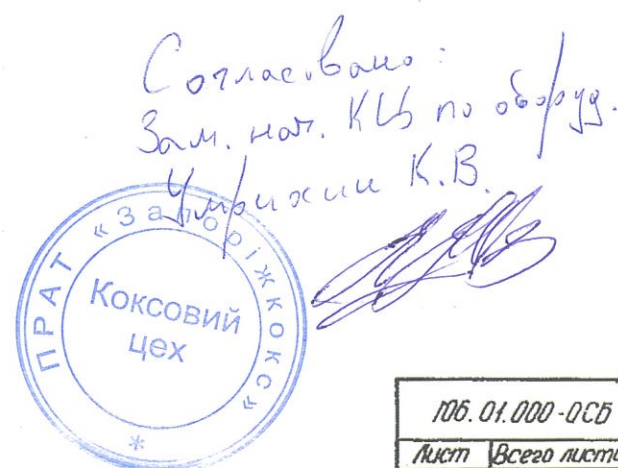




5 При постановке корпуса автоцепки (поз.3) масса автоцепки 2005 кг

14		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	2	1	—	—	Q011	Q022	
12		Болт М10.90.3 ГОСТ 7798-78	2	1	—	—	Q078	Q356	
11	106.01.002-1	Замок	2	1	20ФЛ	753-151-73	12,8	25,6	лист 6800 пол. 4
10	106.01.007-0	Шайба	4	2	Ст 0	6523-70	Q005	Q 010	лист 6800 пол. 4
9	106.01.006-2	Предохранитель замка	2	1	ПЗФЛ	1006-01 006-214	1,45	2,9	лист 6800 пол. 4
8	106.01.006-1	Предохранитель замка	2	1	Ст 5к-2	380-71	1,47	2,94	лист 6800 пол. 4
7	106.01.006-0	Предохранитель замка	2	1	20ФЛ	753-151-73	1,45	2,9	лист 6800 пол. 4
6	106.01.004-0	Подъемник замка	2	1	20ФЛ	753-151-73	2,0	4,0	лист 6800 пол. 4
5	106.01.003-0	Замкодержатель	2	1	20ФЛ	753-151-73	4,5	9,0	лист 6800 пол. 4
4	106.01.002-0	Замок	2	1	20ФЛ	753-151-73	12,8	25,6	лист 6800 пол. 4
3	106.01.001-1	Корпус абтосценки	2	1	20ФЛ	753-960-78	175,1	350,2	лист 6800 пол. 4
2	106.01.001-0	Корпус абтосценки	2	1	20ФЛ	753-960-78	171,24	342,48	лист 6800 пол. 4
1	106.01.010-003	Цель с балликом подъемника	2	1	—	—	4,55	9,1	лист 6800 пол. 4
№ поз.	Обозначен.	Наименование	Колич.	шт.	Марка	ГОСТ, т/г	шт.	на баг	Примеч.
					Материал		Масса, кг		
Автосценка						106.01.000-0СБ			
СА-3									
Сварочный чертеж									
						Лист 1	Всего листов - 2		
						Масса, кг	Соответствует		
						196,84			



106.01.000-ОСБ	
Лист	Всего листов
2	2